

# JET COAT EPN HCR-GFK

Epoxi Fenólico Novolaca de  
Alta Resistencia Química



## DESCRIPCION Y VENTAJAS

- ✓ Epoxi Fenólico Novolaca (EPN) de 100% de sólidos, alta funcionalidad, alto desempeño y Alta resistencia química; reforzado con escamas de Fibra de Vidrio.
- ✓ Alto brillo, por lo que se recomienda como acabado en sistemas para acero y concreto.
- ✓ Excelentes propiedades de impermeabilidad por acción del aditivo GFK
- ✓ Excelente resistencia química y a la abrasión.
- ✓ Resiste ácido sulfúrico 98%
- ✓ Resiste soda cáustica 50%
- ✓ Resiste ácido clorhídrico 36%
- ✓ Bajo olor y bajo VOC
- ✓ Se puede usar en sistemas antideslizantes.
- ✓ Con refuerzo de manta de fibra de vidrio JET FRP HCR.
- ✓ Sobre morteros planchables JET CRETE HCR.

## USOS TÍPICOS

- ✓ En Sistemas Tank Lining para alta resistencia química.
- ✓ Estructuras y tuberías sometidas a productos químicos agresivos y alta abrasión.
- ✓ Estructuras en plantas EW-SX en la industria minera.
- ✓ Tanques de contención primaria y secundaria.
- ✓ En Sistemas Tank Lining para todo tipo de hidrocarburos, MTBE, ETBE y TAME.
- ✓ Recubrimientos para Pisos de Alto Desempeño JET FLOORING HD
- ✓ Refinerías
- ✓ Interior Ductos de Gases, Bag Houses
- ✓ Industria petroquímica
- ✓ Plantas de agua y tratamiento de agua de desecho

## DATOS FÍSICOS

Acabado:	Brillante
Color:	Blanco, Verde cromo, Rojo óxido y Gris(*)

(\*) Expuesto a luz UV puede cambiar ligeramente el color y el brillo

Componentes:	Tres
Relación de la mezcla:	4 volumen de resina 1 volumen de catalizador 1 Aditivo GFK
Curado:	Reacción química
Sólidos en volumen:	98% ± 2%
Espesor película seca:	12 – 30 mils por capa
Número de capas:	Depende del sistema
Rendimiento teórico:	12,4 m <sup>2</sup> /gal a 12 mils seco
Dilución:	No require
Vida Útil (a 21C°):	30 minutos

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.*

*Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de CPPQ*

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia y seca. Remover restos de grasa, aceite y otros materiales que afecten la buena adhesión del producto

### Superficie de Acero nuevo o con pintura antigua

Preparar con Chorro Abrasivo según SSPC-SP-10, logrando un perfil de rugosidad mínimo de 2 mils (50 micrones).

Aplicar preferentemente un primer recomendado.

### Superficie de Concreto Nuevo

El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C. Realizar la preparación de superficie según SSPC-SP13 / NACE 6, ó ICRI 03732, CSP 3-6. Remover todo material extraño, agentes de curado, sales, eflorescencia mediante arenado o granallado ("shotblasting"), escarificado ó con productos químicos según ASTM D4260, verifique que el pH se encuentre entre 8 y 11, dejando secar adecuadamente la superficie.

Para Sistema JET FLOORING HD aplicar inmediatamente sellador JET COAT SEALER.

### Superficie de Concreto Antigua

Considerar el procedimiento general de preparación de superficie para concreto nuevo.

Si el concreto esta contaminado con aceites, grasas, químicos, etc.; éstos deben ser removidos según ASTM D4258.

Para Sistema JET FLOORING HD aplicar inmediatamente sellador JET COAT SEALER.

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

## MÉTODO DE APLICACIÓN

### *Equipo airless*

Similar a Graco Xtreme 45:1 boquilla 0,021" a 0,023" sin filtro, con una presión de 3500 a 4500 psi.

### *Brocha*

Resistente a diluyentes epóxicos

### *Para Pisos*

Rodillos de poliéster pelo corto y/o jaladores de jebe (squeegee)

*Para facilitar la aplicación se debe usar zapatos de púas para poder transitar sobre la pintura durante la aplicación.*

También se debe disponer de un agitador neumático.

### TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

al tacto:	2 a 4 horas
al tacto duro:	10 a 18 horas
Repintado	
Mínimo:	3 horas
Máximo:	15 Días

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	mínima	máxima
de la superficie	4°C	32°C
del ambiente	4°C	32°C
Humedad relativa %		85

La temperatura de la superficie deberá ser 3°C mayor que el punto de rocío.

La superficie de concreto debe estar seca con más de 28 días de curado y debe contener menos de 80% de humedad relativa evaluada según norma ASTM F 2170.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de los tres componentes.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador en relación 4 a 1.
4. Añada el tercer componente (Aditivo GFK) lentamente en agitación lenta.
5. Mezcle totalmente los tres componentes usando el agitador.
6. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
7. Para pisos de concreto:
  1. Vierta la mezcla sobre la superficie adecuadamente preparada, sobre los zapatos de púas y ayudado por el jalador de jebes extiéndala.
  2. Mediante un rodillo uniformice la película y reduzca los traslapes.
  3. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
  4. Verifique los tiempos de repintado para aplicar las capas siguientes.
7. Para limpieza de equipos puede usar el diluyente JET SPECIAL THINNER.

**IMPORTANTE:** Los datos en esta hoja representan los valores típicos obtenidos por los métodos indicados. Puesto que las variables de la Aplicación son un factor importante para el funcionamiento del producto, esta información debe servir solamente como guía general. CPPQ SA no asume ninguna obligación o responsabilidad por uso de esta información. A menos que CPPQ SA convenga de otra manera por escrito, CPPQ SA NO HACE NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLICITA, Y NIEGA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLICADAS INCLUYENDO GARANTÍAS DEL DISTRIBUIDOR. CPPQ SA NO TENDRÁ RESPONSABILIDAD POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, FORTUITO O CONSECUENTE. A menos que CPPQ SA convenga de otra manera por escrito, la única obligación de CPPQ SA por cualquier defecto en este producto bajo cualquier garantía que CPPQ SA proporcione o bajo cualquier otra teoría legal será sustituir el producto defectuoso, o retornar su precio de compra.

### ACABADOS RECOMENDADOS

- ✓ Jet Coat EPN HCR
- ✓ Jet Coat EPN HCR-GFK

### DATOS DE ALMACENAMIENTO

#### Parte A (resina)

Envase	1 galón
Peso	5,08 ± 0.4 Kg
Volumen	0.8 gal
Inflamación	76 °C

#### Parte B (catalizador)

Envase	1/4 galón
Peso	0.744 ± 0.,2 Kg
Volumen	0.2 gal
Inflamación	24 °C

#### Parte C (agregado)

Envase	1 galón
Peso	1 ± 0.2 Kg
Volumen	1 gal

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión. No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, guantes, mascarar para vapores orgánicos o con alimentación de aire.

Última revisión: 23/03/09