

Jet Zinc Organic 800

Primer epoxico rico en zinc



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento epóxico modificado de dos componentes, curado con aminas modificadas.
- Es un imprimante anticorrosivo para el pintado de estructuras de acero sometidas a ambientes de alta corrosividad, como los industriales y marinos, según standard ISO 12944.
- Fácil de aplicar con equipo airless o convencional.
- Alto contenido de polvo de zinc, que asegura una prolongada protección y bajos costos de mantenimiento.
- Cumple con los requerimientos de la especificación SSPC-Paint 20 para pinturas ricas en zinc, Tipo II, Nivel 2.
- Revestimiento para el pintado de estructuras metálicas, plataformas marinas, pilotes, diques, cubiertas, tuberías, tanques, maquinarias, etc.
- Ideal para proteger estructuras que están expuestas a ambientes severos.
- Para resanar y/o retocar zonas dañadas con zinc inorgánico.
- Cumple con la norma UNE 48277.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Disolvente	JET ECOPOXY 90
Color	Gris	Tiempo de vida útil	4 horas a 21°C
Componentes	Dos	Resistencia a la temperatura	
Relación de mezcla	0.8 gl de resina (parte A) 0.2 gl de catalizador (parte B)	Intermitente	120°C
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	En seco	90°C
Sólidos en volumen	60% ± 3%	Adhesión por tracción	
% Zinc en película seca	80%	ASTM D4541	600 psi
Viscosidad		Resistencia al Impacto	
ASTM D562	80 – 100 KU	ASTM D2794	35 lb x pulg., directo
Espesor película seca	2 – 4 mils (50 – 100 micrones)	Flexibilidad Mandril Cónico	
Número de capas	Uno	ASTM D522	4% elongación
Rendimiento teórico	29.8 m ² /gal a 3 mils seco	Dureza Péndulo Persoz	
		ASTM D4366B	150 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		ASTM D4060	80 mg de pérdida

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Preparación con chorro abrasivo al grado comercial, según norma SSPC-SP6.
- **Acero antiguo**
Preparación con chorro abrasivo cercano al metal blanco, según norma SSPC-SP10.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 33:1, boquilla 0.017" a 0.023" con filtro malla 30.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss MBC-Zinc, boquilla 64D con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Además requiere agitación constante.
- **Rodillo y brocha**
Resistente a disolventes epóxicos, para áreas pequeñas y retoques.



TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	10 - 20 minutos
Al tacto duro	3 - 5 horas
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	
Epóxicos	30 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	5 °C	60 °C
Del ambiente	5 °C	50 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique la óptima preparación de superficie.
2. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
3. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador tipo Jiffy accionado neumáticamente.
4. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador, mézclelos usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil. Se aplicará una capa uniforme en pasadas paralelas traslapadas en 50%.
8. Aplique el acabado dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere

ACABADOS RECOMENDADOS

- Jet 70MP, Jet 70MP MIO
- Jet 72FD
- Jet Mastic 800, Jet Mastic 800 AL NL
- Jet Duramastic 2, Jet Pox 2000
- Jetshield

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón "Parte A" 11.52 ± 0.1 Kg.
- "Parte B" 3.25 ± 0.1 Kg.
- Punto de Inflamación "Parte A" 27°C
- "Parte B" 27°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire, sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.