

JET TUBE 95

Recubrimiento de secado rápido para tuberías



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento de 100% sólidos de alta performance para mantenimiento.
- Secado rápido: 1 hora y media.
- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Alto espesor de película por capa.
- Gran resistencia química.
- No contiene compuestos orgánicos volátiles.
- Su excelente propiedad de aislamiento eléctrico, alta resistencia mecánica y química, aseguran una protección permanente contra la corrosión en tuberías soterradas.
- Para repintado de ductos en funcionamiento, uniones soldadas, cuando la tubería ha sido revestida con Fusión Bonded Epoxy o cintas.
- Para retocar zonas puntuales por daño o falla en obra.
- De fácil uso para el repintado manual de accesorios de diseño complicado, como bridas y válvulas.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Resistencia al calor seco	
Color	Rojo Óxido y Negro	ASTM D2485	120 °C
Componentes	Dos	Adhesión por tracción	
Relación de mezcla (en volumen)	3 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	ASTM D4541	1500 Psi
Curado	Reacción química	Resistencia al Impacto	
Sólidos en volumen	100%	ASTM D2794	30 - 40 lb x pulg, directo
Espesor película seca	12 - 32 mils (300- 800 micrones)	Flexibilidad Mandril Cónico	
Debajo de mantas termocontralbles	4 mils (100 micrones)	ASTM D522	5% - 8% elongación
Número de capas	Uno o dos	Dureza al Lápiz	
Rendimiento teórico	7.5 m ² /gal a 20 mils seco	ASTM D3363	2H - 4H
Tiempo de vida útil	20 minutos a 21°C	Dureza Péndulo Persoz	
		ASTM D4366B	200 - 250 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		ASTM D4060	50 - 70 mg de pérdida
		Performance en Niebla Salina	
		ASTM B117-97	> 2000 Hrs.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

CALIFICACIONES

Prueba de Desprendimiento Catódico ASTM G-42
30 días, 60°C, 1,5V Cu/CuSO₄, 3% NaCl
Diámetro = 5,3 mm

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo al grado comercial según norma SSPC-SP6 para servicio de inmersión.
- **Acero antiguo**
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3, o limpieza abrasiva según norma SSPC-SP7 para ambientes severos.
- **Sistema tricapa (FBE y cintas) deteriorado**
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.



MÉTODO DE APLICACIÓN

- Brocha y rodillo, dependiendo del espesor recomendado, tendrá que aplicarse varias manos.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	60 minutos
Al tacto duro	1.5 horas
Para enterrar o Inmersión (*)	3 horas
(*) Después de 7 días, la tubería revestida podrá ser sometida a protección catódica por corriente impresa.	
Repintado mínimo	1 hora (al tacky)

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	49 °C
Del ambiente	4 °C	39 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes.
5. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
6. Si fuese necesario repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

▪ Peso por galón	"Parte A"	6.70 ± 0.4 Kg.
	"Parte B"	3.80 ± 0.4 Kg.
▪ Punto de Inflamación	"Parte A"	76 °C
	"Parte B"	24 °C
▪ Presentación:	"Parte A"	3/16 gal
	"Parte B"	1/16 gal
	Kit mezcla:	¼ gal

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.