

# JET POX SP700

## Súper primer epoxico multipropósito



### DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Jet Pox SP700 es un epoxi-fenalcamina multipropósito de excelente protección anticorrosiva y recomendado para sistemas Tank Lining y condiciones agresivas.
- Excelente protección anticorrosiva y buena resistencia química.
- Auto imprimante tolerante a preparación de superficie limitadas y a **superficies mojadas**.
- Cura a temperaturas de  $-18^{\circ}\text{C}$ .
- Rápido tiempo de repintado.
- Excelente adhesión sobre superficies oxidadas.
- Ideal para inmersión de agua salada y agua fresca.
- Para Tank Linings, tuberías, tanques de lastre y espacios húmedos.
- Buena resistencia en exposición a ambientes agresivos.
- Para Obra Viva, Obra Muerta y superestructuras de embarcaciones.
- En plataformas y estructuras marinas.
- Recomendado para zonas preparadas con agua a Ultra Alta Presión (Waterjetting).

### DATOS FÍSICOS

#### Acabado Color \*

Semi Brillante  
Gris, Negro, Blanco  
Humo, Rojo Óxido, Verde  
Cromo, Amarillo  
Caterpillar

(\*) A exposición de la luz UV cambiará de color ligeramente, que no afectará la performance de protección.

#### Componentes

Dos

#### Relación de mezcla (en volumen)

4 de resina (parte A)  
1 de catalizador  
(parte B)

#### Curado

Evaporación de  
solventes y reacción  
química

#### Sólidos en volumen Espesor película seca

70%  $\pm$  3%  
4 – 10 mils  
(100 – 250 micrones)

#### Número de capas Rendimiento teórico

Uno o Dos  
20.9 m<sup>2</sup> /gal a 5 mils de  
espesor seco

#### Disolvente

JET ECOPOXY 90

#### Tiempo de vida útil

4 horas a 21°C

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.  
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero Nuevo**  
SSPC –SP5 / SP6 de acuerdo al servicio.
- **Acero con Pintura Antigua**  
**Exposición atmosférica:**  
SSPC - SP2 o mínimo SSPC – SP WJ4.  
**Inmersión:**  
SSPC - SP10, perfil de rugosidad de 2 mils – 3 mils, o mínimo SSPC – SP WJ2.
- **Superficie de Concreto**  
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C.  
**Exposición atmosférica:**  
SSPC - SP13/NACE 6 o ICRI No. 310.2, CSP 1-3  
**Inmersión:**  
SSPC - SP13/NACE 6-4.3.1 o 4.3.2; o ICRI No. 310.2, CSP 1-3

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

### METODO DE APLICACION

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.021" a 0.025" con filtro malla 60, con una presión de 1500 a 2500 psi.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**  
Resistentes a disolventes epóxicos.

### TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	8 - 10 horas
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	
Epóxicos	30 días
Poliuretanos	5 días
Curado para inmersión	7 días

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	-18 °C	50 °C
Humedad Relativa		100%

\* El producto se puede aplicar hasta -18 °C, considerar que alcanzará su secado y curado en forma lenta. Los tiempos dependen de la temperatura, humedad relativa (HR) y espesor de película seca (EPS).

\*\* En el punto de congelación (0 °C) y por debajo de éste (< 0 °C), tenga en consideración la presencia de hielo en la superficie, el cual debe ser retirado para pintar a las condiciones indicadas.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón de disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

### SISTEMAS RECOMENDADOS

#### Inmersión, Tank Lining, Sustratos Enterrados

Capa	Producto	EPS (mils)	Rendimiento Teórico (m <sup>2</sup> /gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet Pox SP700	8	13.0

#### Exposición atmosférica

Capa	Producto	EPS	Rendimiento Teórico (m <sup>2</sup> /gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet 70MP	6	17.8
3ra	Jethane 650HS	2	48.4

#### Inmersión, Tank Lining, Sustratos Enterrados

Capa	Producto	EPS	Rendimiento Teórico (m <sup>2</sup> /gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet Pox High Resistant	12	12.2

#### Obra Viva de embarcaciones

Capa	Producto	EPS	Rendimiento Teórico (m <sup>2</sup> /gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet Pox SP700	8	13.0
3ra	Ocean Jet Antifouling	5	18.8
4ta	Ocean Jet Antifouling	5	18.8

### DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón
 

"Parte A"	5.6 ± 0.4 Kg.
"Parte B"	3.7 ± 0.4 Kg.
- Punto de inflamación
 

"Parte A"	37 °C
"Parte B"	40 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.