

JET POX EPN GFK

Epoxi Fenólico Novolaca Reforzado



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Epoxi Fenólico Novolaca (EPN) de 100% de sólidos, alto desempeño y alta resistencia química reforzado con escamas de Fibra de Vidrio.
- Alto brillo, por lo que se recomienda como acabado en sistemas para acero y concreto.
- Excelentes propiedades de impermeabilidad por acción del Jet Aditivo 10GFK.
- Buena resistencia química y a la abrasión.
- Bajo olor y bajo VOC.
- Se puede usar en sistemas antideslizantes.
- En Sistemas Tank Lining para todo tipo de hidrocarburos, MTBE, ETBE y TAME.
- Almacenamiento de Biodiesel B5, B20, B50.
- Almacenamiento de Gashol E10, E85.
- Almacenamiento de Etanol, Bioetanol (E100).
- Estructuras y tuberías sometidas a productos químicos agresivos y alta abrasión.
- Estructuras en plantas EW-SX en la industria minera.
- Tanques de contención primaria y secundaria.
- Refinerías e Industria Petroquímica.
- Interior Ductos de Gases, Bag Houses.
- Plantas de agua y tratamiento de agua de desecho.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Espesor película seca	12 – 30 mils por capa (300 – 750 micrones)
Color	Estándares	Número de capas	Depende del sistema
<i>(*) Expuesto a la luz puede cambiar ligeramente el color y brillo</i>		Rendimiento teórico	12.4 m ² /gal a 12 mils de espesor seco
Componentes	Tres	Disolvente	Normalmente no requiere
Relación de mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B) 1 de Jet Aditivo 10GFK (parte C)	Tiempo de vida útil	30 minutos a 21°C
Curado	Reacción química	Resistencia al calor seco	ASTM D2485 200 °C
Sólidos en volumen	98% ± 2%	Performance en Niebla Salina	ASTM B117-97 >2000 Hrs.

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia y seca. Remover restos de grasa, aceite y otros materiales que afecten la buena adhesión del producto.

- **Acero nuevo o con pintura antigua**
Chorro abrasivo cercano al metal blanco, según norma SSPC-SP10, con un perfil de rugosidad de 3.0 mils (75 micrones). Aplicar preferentemente un primer recomendado.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Xtreme 45:1, boquilla 0.021" a 0.035" sin filtro, con una presión de 3500 a 4500 psi. Retirar los filtros del equipo y/o pistola.
- **Brocha**
Resistentes a disolventes epóxicos.

Se debe disponer de un agitador neumático para la adecuada mezcla y homogenización.



TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	2 - 4 horas
Al tacto duro	10 - 18 horas
Repintado mínimo	3 horas
Repintado máximo	15 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	40 °C
Del ambiente	4 °C	40 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de los tres componentes.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componente. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador en relación de 4 a 1.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtrar la mezcla antes de agregar el Jet Aditivo 16GFK.
6. Agregue lentamente el Jet Aditivo 10GFK con agitación constante.
7. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 100 por galón de pintura preparada si fuese necesario y agite la mezcla otra vez.
8. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando el 50% de cada pasada.
9. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
10. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Se puede aplicar directamente al acero, pero preferentemente emplear como imprimante el Jet 7OMP.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Jet Pox EPN
- Jet Pox EPN GFK

DATOS DE ALMACENAMIENTO

▪ Peso envasado	"Parte A"	5.10 ± 0.4 Kg.
	"Parte B"	0.74 ± 0.2 Kg.
	"Jet Aditivo 10GFK"	1.00 ± 0.2 Kg.
▪ Punto de inflamación	"Parte A"	76 °C
	"Parte B"	24 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 30 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.