

JET POX AD650

Epóxico Aducto Amina



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Jet Pox AD650 es un recubrimiento epoxi-aducto amina, diseñado para una alta protección anticorrosiva en ambientes industriales y marinos.
- Es un autoimprimante, tolerante a preparación de superficies limitadas.
- Tolerantes a superficies húmedas.
- De buena Resistencia Química y a ambientes agresivos.
- Cura a bajas temperaturas.
- Rápido tiempo de repintado.
- Excelente adhesión sobre superficies con óxido bien adherido.
- Como base y acabado para sistemas Tank Lining.
- Para uso en estructuras industriales en general.
- En plataformas y estructuras marinas.
- En puentes y estructuras viales.
- En instalaciones mineras.
- En plantas químicas.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Sólidos en volumen	65% ± 3%
Color	Gris, Blanco, Marfil	Espesor película seca	4 – 8 mils
Componentes	Dos		(100 – 200 micrones)
Relación de mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Número de capas	Uno o Dos
		Rendimiento teórico	19.4 m ² /gal a 5 mils de espesor seco
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Disolvente	JET ECOPOXY 90
		Tiempo de vida	4 horas a 21°C

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Normas Aplicables:**
SSPC - SP10 Steel Structure Painting Council
ASTM D4258 Standard Practice for Cleaning Concrete
ASTM D4259 Standard Practice for Abrading Concrete
ASTM D4260 Standard Practice for Etching Concrete
ASTM F1869 Standard Test Method for Measuring Moisture Vapour Emission Rate of Concrete
ICRI 03732 Selecting and Specifying Concrete Surface Preparation for Sealers, Coatings and Polymer Overlays
- **Acero Nuevo ó con Pintura Antigua**
Se requiere una mínima preparación de superficie:
Exposición atmosférica:
Preparación manual – mecánica, según norma SSPC - SP2/SP3.
Inmersión:
Preparación con chorro abrasivo al grado cercano al metal blanco, según norma SSPC - SP10 y 2 mils (50 micrones) de perfil de rugosidad.
- **Superficie de Concreto**
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C.
Exposición atmosférica:
SSPC - SP13/NACE 6 o ICRI No. 310.2, CSP 1-3
Inmersión:
SSPC - SP13/NACE 6-4.3.1 o 4.3.2; o ICRI No. 310.2, CSP 1-3

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.023", con filtro malla 60, con una presión de 1500 a 2500 psi.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 4 horas
Al tacto duro	10 - 12 horas
Repintado mínimo	8 horas
Repintado máximo	7 días
Curado para inmersión	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	5 °C	50 °C
Del ambiente	5 °C	40 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Jet Zinc I-860, Anticorrosivo Durapox R o cualquier imprimante epóxico de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Para mejorar su resistencia a la luz solar, usar un acabado poliuretano como Jethane 650HS o similar en la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

▪ Peso por galón:	"Parte A"	5.3 ± 0.4 Kg
	"Parte B"	3.7 ± 0.4 Kg
▪ Punto de inflamación:	"Parte A"	32 °C
	"Parte B"	27 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.