

### DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Es un recubrimiento Epóxico Fenólico Novolaca modificado de alta performance, altos sólidos y de buena adhesión.
- Tiene buena resistencia a alta temperatura, agua, solventes y productos químicos.
- Película dura y de buena resistencia a la abrasión.
- Secado rápido, repintable hasta 30 días.
- No contiene pigmentos a base de plomo.
- Como revestimiento interior de tanques, tuberías y similares.
- Para gasolina, diesel, petróleo crudo, agua caliente, agua salada.
- Para el recubrimiento de tanques de agua potable.
- Resiste inmersión continua en agua caliente hasta 60 °C.
- Puede ser usado debajo de aislamiento, sin exceder espesores secos de 12 mils (300 micrones).

### DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Semi Mate	<b>Resistencia a la temperatura</b>	
<b>Color</b>	Blanco RAL 9016, Gris RAL 7045	<i>Continúo</i>	150°C
<b>Componentes</b>	Dos	<i>Intermitente</i>	180°C
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<b>Adhesión por tracción</b>	
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y reacción química	<i>ASTM D4541</i>	1000 Psi
<b>Sólidos en volumen</b>	70% ± 3%	<b>Resistencia al Impacto</b>	
<b>Espesor película seca</b>	4 - 7 mils (100 - 175 micrones)	<i>ASTM D2794</i>	20 - 30 lb x pulg. directo
<b>Rendimiento teórico</b>	17.4 m <sup>2</sup> /gal a 6 mils de espesor seco	<b>Flexibilidad Mandril Cónico</b>	
<b>Disolvente</b>	JET ECOPOXY 90	<i>ASTM D522</i>	3% - 6% elongación
<b>Tiempo de vida útil</b>	3 horas a 21°C	<b>Dureza al Lápiz</b>	
		<i>ASTM D3363</i>	6H
		<b>Dureza Péndulo Persoz</b>	
		<i>ASTM D4366B</i>	150 ciclos
		<b>Abrasión Taber, 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	
		<i>ASTM D4060</i>	50 mg de pérdida
		<b>Performance en Niebla Salina</b>	
		<i>ASTM B117-97</i>	1500 Horas

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**  
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6.
- **Acero con pintura antigua**  
Chorro abrasivo cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10
- **Concreto**  
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie. Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un "chorro abrasivo" cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.*

### MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión y filtros de aceite-humedad.



- **Brocha y rodillo**  
Resistentes a disolventes epóxicos.

#### TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	6 - 10 horas
Repintado mínimo	16 horas
Repintado máximo	30 días
Curado mínimo	7 días antes de inmersión

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	10 °C	49 °C
Del ambiente	10 °C	43 °C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

#### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

#### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Phen EPN.

#### ACABADOS RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Phen EPN.

#### DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón  
"Parte A" 5.3 ± 0.3 Kg.  
"Parte B" 5.9 ± 0.1 Kg.
- Punto de inflamación  
"Parte A" 25 °C  
"Parte B" 35 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.