

JET NOVOPOX EPN 800



Epoxi fenólico novolaca

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento epoxico de dos componentes de alto contenido de sólidos, gran performance.
- No requiere temperatura para curar.
- Fácil aplicación y rápido secado en sistema bicapa.
- Formulado para protección de interior de tanques (Tank Lining) de almacenamiento de crudo, productos refinados (MTBE), químicos y solventes.
- Excelente resistencia a una amplia gama de productos químicos y solventes.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi brillante	Tiempo de Inducción	15 minutos a 25°C
Color	Blanco, crema	Temperatura de servicio	121 °C seco
Componentes	Dos	Resistencia a químicos y solventes	
Relación de Mezcla	4 de resina (parte A)	ASTM D1308	24 horas
(en volumen)	1 de catalizador (parte B)	Adhesión por tracción	
Curado	Evaporación de solvente y reacción química	ASTM D4541	Excelente
Sólidos en volumen	74% ± 2%	Resistencia al Impacto	
Espesor película seca	5 – 7 mils (125 – 175 micrones)	ASTM D2794	Muy buena
Rendimiento teórico	22.1 m ² /gal a 5 mils seco	Dureza al Lápiz	
Disolvente	JET ECOPOXY 90	ASTM D3363	6H
Tiempo de vida útil	4 horas a 25°C	Resistencia a la Abrasión	
		ASTM D4060	Muy buena
		Performance en Niebla Salina	
		ASTM B117-97	Excelente

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP10.
- **Acero con pintura antigua**
Retire la pintura antigua y proceda con una preparación de superficie al acero nuevo.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Xtreme 30:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60, con una presión de 3500 a 4500 psi.
- **Equipo convencional**
Devilbiss MBC 510 con boquilla y aguja E o D y válvula de aire 704.
- **Brocha**
Resistentes a disolventes epóxicos.



TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640) a 5 mils (125 micrones)

Temperatura de sustrato	15 °C	25 °C	35 °C
Repintado mínimo (horas)	24	10	5
Tacto Duro (días)	15	10	7

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	10 °C	40 °C
Del ambiente	10 °C	43 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador, dejar reposar por 15 minutos
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 10% de galón del disolvente epóxico por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Novopox EPN 800.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No se recomienda acabado, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Novopox EPN 800.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón "Parte A" 6.0 ± 0.3 Kg.
"Parte B" 4.0 ± 0.3 Kg.
- Punto de inflamación "Parte A" 31 °C
"Parte B" 93 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperatura de 25 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.