

JET NOVOLAK GFK

Epoxi novolaca de alta performance



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento para interior de tanques (tank lining) de alta performance.
- Contiene Jet Aditivo 10GFK que le brinda excelente resistencia química, a la corrosión y abrasión.
- Alto espesor e impermeabilidad, hasta 10 mils por capa gracias al Jet Aditivo 10GFK.
- Resiste inmersión continua en agua desionizada hasta 93 °C.
- Resiste inmersión continua en salmuera hasta 95 - 98 °C.
- Resiste inmersión continua en crudo hasta 149 °C.
- Excelente protección para acero y concreto expuesto a inmersión, salpicaduras, derrames y humos de diversos productos químicos.
- Se usa como tank lining de alta performance para tanques en la industria química y petroquímica.
- El servicio de exposición a químicos, solventes, cáusticos, crudo y combustibles, puede ser continuo o discontinuo.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Tiempo de vida útil	6 horas a 25°C
Color	Blanco, Marfil, Gris	Resistencia a la temperatura	
Componentes	Tres	<i>En seco y continuo</i>	218°C
Relación de Mezcla (en volumen)	0.83 de Resina (parte A) 0.17 de Catalizador (parte B) 1 Kg. Jet Aditivo 10GFK (parte C)	<i>En seco e intermitente</i>	232°C
Curado	Evaporación de solvente y reacción química	Adhesión por tracción	
Sólidos en volumen	72% ± 3%	<i>ASTM D4541</i>	1000 Psi
Espesor película seca	6 - 10 mils seco (150 - 250 micrones)	Resistencia al Impacto	
Número de capas	Dos	<i>ASTM D2794</i>	30 - 50 lb x pulg, directo
Rendimiento teórico	17.9 m ² /gal a 6 mils seco	Flexibilidad Mandril Cónico	
Disolvente	JET ECOPOXY 90	<i>ASTM D522</i>	6% - 8% elongación
		Dureza al Lápiz	
		<i>ASTM D3363</i>	2H - 4H
		Dureza Péndulo Persoz	
		<i>ASTM D4366B</i>	200 - 250 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		<i>ASTM D4060</i>	40 - 60 mg de pérdida
		Performance en Niebla salina	
		<i>ASTM B117-97</i>	> 2500 Hrs.

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie
Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo o con pintura antigua**
Chorro abrasivo cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.
- **Concreto**
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.
Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un "arenado" cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.*

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 45:1 boquilla 0,035" o mayor.



- **Equipo convencional a presión**
Similar a pistola Binks 7E2 con boquilla 64x191, o Binks 18D con boquilla 69Cx191.
- **Rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos de pelo corto.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	0.5 – 2 horas
Al tacto duro	8 – 24 horas
Repintado máximo	80 días
Repintado mínimo	16 horas
Curado mínimo	7 días antes de inmersión

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	10 °C	49 °C
Del ambiente	10 °C	43 °C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando cada componente por separado. Use un agitador neumático.
3. En un envase limpio vierta la resina y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Agregue el Jet Aditivo 10GFK con agitación continua.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de mezcla de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar el tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del “tiempo de repintado” recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Novolak GFK.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No se recomienda acabado, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Novolak GFK.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	“Parte A”	6.0 ± 0.3 Kg.
	“Parte B”	4.1 ± 0.1 Kg.
	“Jet Aditivo 10GFK”	9.5 ± 0.2 Kg.
Punto de inflamación	“Parte A”	31 °C
	“Parte B”	93 °C
	“Jet Aditivo 10GFK”	No aplica

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 30 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.