

JET FLAKE PE980

Poliéster reforzado con fibra de vidrio



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Poliéster isoftálico insaturado, reforzado con fibra de vidrio en escamas (GFK).
- Alta impermeabilidad y resistencia a la corrosión.
- Rápido curado y rápida puesta en operación.
- Libre de solventes, 100% de sólidos.
- Alta resistencia a la inmersión de químicos, solventes, agua, agua salada.
- Alta resistencia a la abrasión y corrosión en ambientes agresivos.
- Aplicable a altos espesores en una sola capa, 30 a 60 mils seco.
- Aplicación de todo el sistema en un solo día.
- Usado para estructuras de acero en general, sometidos a alto desgaste mecánico.
- También en superficies de concreto en los sistemas Jet Flooring Systems.
- Protección de pilotes de acero o concreto para muelles.
- Mantenimiento de zonas de salpicadura "splash" de pilotes de muelles.
- Plataformas Off Shore.
- Cubiertas de embarcaciones
- Pintado exterior de ductos y oleoductos.
- Protección de tablestacas.
- Sistema antideslizante en pasarelas, escaleras, vías de evacuación y cubiertas.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Curado	Reacción química
Color	Negro, Blanco Humo, Gris Claro, Gris Oscuro, Verde Cromo, Amarillo Caterpillar, Rojo Oxido	Sólidos en volumen	98% ± 2%
		Espesor película seca	30 – 60 mils (750 – 1500 micrones)
(*) Expuesto a luz UV puede cambiar ligeramente de color y el brillo		Número de capas	Depende del sistema
		Rendimiento teórico	2.9 m ² /gal a 50 mils de espesor seco
Componentes	Dos	Disolvente	No requiere
Relación de mezcla (en volumen)	1 gl. de resina (parte A) 60 ml de catalizador (parte B)	Tiempo de vida útil	35 minutos a 21°C

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Superficie de Acero nuevo o con pintura antigua**
Preparar con Chorro Abrasivo según norma SSPC-SP-10, logrando un perfil de rugosidad mínimo de 2 mils (50 micrones).
- **Superficie de Concreto Nuevo**
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C. Realizar la preparación de superficie según SSPC-SP13 / NACE 6, ó ICRI 310.2, CSP 3-6. Remover todo material extraño, agentes de curado, sales, eflorescencia, mediante arenado o granallado ("shotblasting"), escarificado ó con productos químicos según ASTM D4260, verifique que el pH se encuentre entre 8 y 11, dejando secar adecuadamente la superficie.
Para Sistema JET FLOORING HD consultar al Departamento Técnico por el sellador adecuado.
- **Superficie de Concreto Antiguo**
Considerar el procedimiento general de preparación de superficie para concreto nuevo.
Si el concreto está contaminado con aceites, grasas, químicos, etc.; éstos deben ser removidos según ASTM D4258.
Para Sistema JET FLOORING HD consultar al Departamento Técnico por el sellador adecuado.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 45:1 boquilla 0,027" a 0,043" sin filtro, con una presión de 2500 a 4000 psi.
- **Brocha y rodillo**
Resistente a diluyentes aromáticos, para áreas pequeñas o resanes.
- **Para Pisos**
Rodillos de poliéster pelo corto y/o jaladores de jebe (squeegie).

Para facilitar la aplicación, se debe usar zapatos de púas para poder transitar sobre la pintura durante la aplicación.

También se debe disponer de un agitador neumático.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1.5 - 2 horas
Al tacto duro	3 - 5 horas
Repintado mínimo	1 hora
Repintado máximo	12 horas

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	32 °C
Del ambiente	4 °C	32 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

La superficie del concreto debe estar seca con más de 28 días de curado y debe contener menos de 80% de humedad relativa, evaluada según norma ASTM F2170.

RELACION DE MEZCLA

Temperatura (°C)	Resina	Catalizador
10 - 15 *	18.929 lts (5 Gal)	350 ml
15 - 20	18.929 lts (5 Gal)	350 ml
20 - 25	18.929 lts (5 Gal)	300 ml
25 - 35	18.929 lts (5 Gal)	250 ml
35 - 40 **	18.929 lts (5 Gal)	210 ml

* Puede requerir de acelerador

** Puede requerir de retardador

***La pintura se puede catalizar en diferentes proporciones dependiendo del secado que se requiera, considerando la temperatura ambiental.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice la pintura, agitando especialmente la parte A. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador, en relación de 1 galón de Resina y 60 ml de Catalizador o de acuerdo a la Tabla.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
6. El equipo no debe tener filtro.
7. De ser necesario sólo diluir con Jet PE980 Thinner.
8. Para limpieza de equipos puede usar el diluyente JET SPECIAL THINNER.



IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere, normalmente se aplican directamente dos o más capas de Jet Flake PE980.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere, normalmente se aplican directamente dos o más capas de Jet Flake PE980.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Parte "A"

Envase	1 galón	5 galones
Peso	5.1 ± 0.4 Kg.	25.4 ± 0.4 Kg.
Volumen	1 galón	5 galones
Punto de Inflamación	34 °C	34 °C

Parte "B"

Envase	1/16 gl	1/4 gl
Peso	50 gr.	250 gr.
Volumen	1/16 gl	1/4 gl
Punto de Inflamación	76 °C	76 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 6 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 2 °C a 25 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- El Acelerante y el Catalizador no deben mezclarse NUNCA directamente.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes de protección, guantes, mascarar para vapores orgánicos o con alimentación de aire.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.