

JET DURAMASTIC PRIMER 916

Primer epóxico tolerante a preparación superficial



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Primera capa del SISTEMA DURAMASTIC, el cual es ideal para el mantenimiento con pinturas de superficies expuestas a ambientes industriales y marinos.
- Puede aplicarse sobre superficies donde el arenado no es posible, pues tiene excelente adhesión y humectabilidad.
- Gran resistencia al agua y medio ambiente.
- Compatible con una amplia variedad de pinturas antiguas bien adheridas y puede ser repintado con diferentes capas de acabado.
- Alto contenido de sólidos permite reducir la posibilidad de poros o solvente atrapado entre capas.
- Se aplica sobre superficies nuevas o antiguas de acero, galvanizado, concreto, madera y fibra de vidrio.
- Para mantenimiento de estructuras metálicas y tuberías en plantas químicas, mineras, pesqueras, de alimentos y petroquímicas.
- Para exteriores de tanques de almacenamiento de combustible y en general.
- Para protección de cascos, superestructuras de embarcaciones de todo tipo..

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Sólidos en volumen	65% ± 3%
Color	Ocre	Espesor película seca	3 – 5 mils
Componentes	Dos		(75 – 125 micrones)
Relación de mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Número de capas	Uno a Tres
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Rendimiento teórico	32.5 m ² /gal a 5 mils de espesor seco
		Disolvente	JET ECOPOXY 90
		Tiempo de vida útil	8 horas a 21°C

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Arenado comercial según norma SSPC-SP6
- **Acero con pintura antigua**
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3,
- **Galvanizado**
Lavar con compuesto neutro o detergente industrial.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 45:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.



TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	6 - 8 horas
Al tacto duro	18 - 24 horas
Repintado mínimo	18 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	4 °C	50 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con Jet Duramastic 930 HS o cualquier esmalte epóxico de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón 4.7 ± 0.2 Kg.
- Punto de inflamación 17 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.