

JET ALKYD HP

Esmalte alquídico de alta performance



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Esmalte alquídico de buen brillo y nivelación en comparación con otros esmaltes alquídicos.
- Resistente a ambientes marinos e industriales.
- Fácil aplicación y limpieza.
- Amplia variedad de colores.
- Cubiertas, superestructuras y obra muerta de embarcaciones.
- Estructuras de la industria en general.
- Para interiores y exteriores de maquinarias y tanques.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Número de capas	Dos
Color	Según cartilla	Disolvente	JET THINNER STD o JET THINNER STD SIC o
Componentes	Uno		JET AGUARRÁS MINERAL
Curado	Evaporación de solventes		
Sólidos en volumen	36% ± 3%	Brillo	
Espesor película seca	1.5 - 2.5 mils (38 - 63 micrones)	ASTM D523	Min. 80 GU a 60°
Rendimiento	35.8 m ² /gal a 1.5 mils de espesor seco	Dureza Péndulo Persoz ASTM D4366B	150 ciclos

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre anticorrosivo alquídico**
Libre de contaminantes y suciedad.
- **Madera**
Limpia y seca.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.013" a 0.017" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistente a disolventes.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	10 - 14 horas
Repintado mínimo	16 horas
Repintado máximo	No tiene

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	4 °C	50 °C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique la óptima preparación de la superficie.
2. Homogenice la pintura usando un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la pintura en un envase limpio.
4. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 25% de galón del disolvente JET THINNER STD o JET AGUARRÁS MINERAL por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
5. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada de acuerdo al método elegido.
6. Para limpieza del equipo de aplicación use disolvente JET THINNER STD o JET THINNER STD SIC o JET AGUARRÁS MINERAL.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Cualquier anticorrosivo alquídico.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede repintarse con otra capa de JET ALKYD HP.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón 4.0 ± 0.3 Kg
- Punto de Inflamación 38°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C .

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.