

# JET 70 TIE COAT

## Capa enlace epóxico



### DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento epóxico curado con poliamidas modificadas, ideal para ser usado como capa enlace entre recubrimientos epoxi y de secado físico ( anti-incrustantes, esmalte sintético)
- Muy buena resistencia al agua.
- También puede usarse como capa selladora sobre anti-incrustante antiguo.
- Película dura y flexible.
- Excelente adherencia.

### DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Mate	<b>Disolvente</b>	JET ECOPOXY 90
<b>Color</b>	Amarillo, Gris y Negro	<b>Tiempo de vida</b>	5 horas a 21°C
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Resistencia a la temperatura en seco</b>	
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<b>Continúo</b>	90°C
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y reacción química	<b>Resistencia al Impacto</b>	ASTM D2794 60 lb x pulg., directo
<b>Sólidos en volumen</b>	70% ± 3%	<b>Flexibilidad Mandril Cónico</b>	ASTM D522 14% elongación
<b>Espesor película seca</b>	4 - 6 mils (100 - 150 micrones)	<b>Dureza Péndulo Persoz</b>	ASTM D4366B 60 ciclos
<b>Número de capas</b>	Uno	<b>Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	ASTM D4060 50 mg de pérdida
<b>Rendimiento teórico</b>	26.1 m <sup>2</sup> /gal a 4mils de espesor seco		

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.  
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre pintura dentro de su tiempo de repintado**  
La superficie a aplicar debe estar totalmente limpia, limpia de contaminantes visibles y no visibles.
- **Sobre antifouling o esmalte antiguo**  
Lavar con agua dulce a alta presión (5000 - 10000 psi) y aplicar directamente una capa de JET 70 TIE COAT.
- **Sobre pintura epóxica antigua**  
Lavar con agua dulce a 1000 - 3000 psi, luego realizar una preparación con chorro abrasivo superficial, según SSPC-SP7, y aplicar una capa de JET 70 TIE COAT.

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

### MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.



### TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 3 horas
Al tacto duro	8 - 12 horas
Repintado mínimo	6 horas
Repintado máximo	
Epóxicos	30 días
Alquídicos	30 días
Antifouling	30 días
Poliuretano	30 días

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	4 °C	50 °C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Jet 62ZP Anticorrosivo, Jet Primer Epoxi, Anticorrosivo Durapox R o cualquier imprimante epóxico de la marca JET.

### ACABADOS RECOMENDADOS

- Ocean Jet Antifouling, Pacific Jet Antifouling, Jet Alkyd HP, Tuna Clipper, Pintura F5H, Jethane Gal, Jethane 53FD u otro recomendado en la marca JET.

### DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón  
    "Parte A" 6.2 ± 0.2 Kg.  
    "Parte B" 6.1 ± 0.1 Kg.
- Punto de inflamación  
    "Parte A" 16 °C  
    "Parte B" -5 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.