

### DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Alto rendimiento aplicable a altos espesores.
- Aplicación directa sobre acero preparado o concreto.
- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Buena resistencia a químicos y manchas.
- Prolongada retención de color y brillo.
- Puede ser usado como pintura de mantenimiento, sobre pintura antigua lavada con Deterjet 20 con muy buena adhesión.
- Para uso en estructuras metálicas marinas o puentes, exterior de tanques y tuberías.
- Para plantas industriales, de tratamiento de agua residual, papel, alimentos, conservas.
- En pisos y paredes de concreto.
- Para cubiertas de plataformas marinas, embarcaciones (obra muerta y superestructura), barcasas.

### DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Brillante	<b>Espesor película seca</b>	3 – 5 mils (75 – 125 micrones)
<b>Color</b>	Según cartilla	<b>Número de capas</b>	Uno
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Rendimiento teórico</b>	21.8 m <sup>2</sup> /gal a 5 mils de espesor seco
<b>Relación de la mezcla (en volumen)</b>	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<b>Disolvente</b>	JET ECOPOL
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y reacción química	<b>Tiempo de vida útil</b>	2 horas a 25°C
<b>Sólidos en volumen</b>	73% ± 3%	<b>Resistencia a la temperatura en seco</b>	
		<b>Continúo</b>	93°C
		<b>Intermitente</b>	121°C

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.  
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**  
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6 o algún imprimante recomendado.
- **Acero con pintura antigua**  
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.
- **Concreto**  
Sobre imprimante apropiado.

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

### MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**



### TIEMPOS SECADO a 25 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	12 - 16 horas
Repintado mínimo	8 horas
Repintado máximo	7 días

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	4 °C	50 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del disolvente JET ECOPOL por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Jet Mastic 800, Jet 70MP u otro imprimante epóxico de la marca JET.

### ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

### DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón "Parte A" 4.7 ± 0.2 Kg.  
"Parte B" 4.4 ± 0.2 Kg.
- Punto de inflamación "Parte A" 16 °C  
"Parte B" 25 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento para la resina hasta por 12 meses y para el catalizador hasta 6 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.