

DURAMASTIC ESMALTE 930

A base de resina epoxi amina



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Pintura de acabado de alto rendimiento.
- Excelente humectación y buena adhesión.
- Buena capacidad aislante del medio ambiente.
- Resistencia a la intemperie, a los agentes químicos, tanto ácidos como alcalinos, a los solventes, combustibles y al agua dulce o salada (salpicaduras o derrames).
- Para mantenimiento y protección de estructuras de acero, tanques, tuberías, puentes y de industrias en general.
- Para proteger estructuras de concreto o superficies tarrajeadas.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Espesor película seca	3 – 5 mils
Color	Según cartilla		(75 – 175 micrones)
Componentes	Dos	Número de capas	Uno o Dos
Relación de la mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Rendimiento teórico	36.5 m ² /gal a 3 mils de espesor seco
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Disolvente	JET ECOPOXY 90
		Tiempo de vida útil	6 horas a 25°C
		Resistencia a la Temperatura en seco	
Sólidos en volumen	73% ± 3%	Continuo	93°C

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre imprimante epoxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.
- **Concreto**
Limpiar según norma ASTM D4259 (“arenado”) o ASTM D4260 (ataque ácido).
- **Madera**
Lijado y limpieza.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019” a 0.021” con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 25 °C (ASTM D1640)

Al tacto	6 - 8 horas
Al tacto duro	18 - 24 horas
Repintado mínimo	18 horas
Repintado máximo	5 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	4 °C	50 °C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JETECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Duramastic Primer 916, Jet Duramastic 916FD o cualquier imprimante JET

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con Duramastic Esmalte 930.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- | | | |
|------------------------|-----------|----------------|
| ▪ Peso por galón | "Parte A" | 5.52 ± 0.4 Kg. |
| | "Parte B" | 5.11 ± 0.1 Kg. |
| ▪ Punto de inflamación | "Parte A" | 16 °C |
| | "Parte B" | 27°C |

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.